

Ford Mustang

FASTBACK V8 GT 421CH BVA GREEN

40 100 km - essence - vert - automatique



VENDU



Les équipements :

Confort

- Allumage automatique des feux
- Détecteur de pluie
- Fermeture centralisée
- GPS tactile
- Sièges chauffants
- Sièges électriques
- Sièges sport
- Volant multifonctions
- Bluetooth
- Vitres avant électriques
- Clé mains-libres
- Prise audio usb
- Système de navigation
- Soundsystem
- Climatisation
- Direction assistée

Sécurité

- ABS
- Phares antibrouillard
- Radar d'aide au stationnement
- Caméra de recul

Divers

- Pack sport
- Jantes aluminium

SK Automobiles vous offre la possibilité d'ajouter des accessoires au véhicule et d'autres services comme le teintage des vitres, la peinture d'éléments de carrosserie ou jantes, le covering... Vous souhaitez faire reprendre votre ancien véhicule ? Parlez-en à votre conseiller !

GARANTIE JUSQU'À 6 ANS !